

成本控制



间色齐码 / ERP对接

原身出钮门 / 膊位套针

原身出胸贴

原身出袋布

原身袋口套针

原身出袋鼠袋

原身出间色袋

多种组织图案

原身出肘垫布

结尾套针

泡泡袖

原身出暗袋袋贴

下数模拟

ERP对接

ERP系统 (2012-2013-2014)			
年份	项目	数量	金额
2012	项目A	1000	10000
2013	项目B	2000	20000
2014	项目C	3000	30000
2015	项目D	4000	40000
2016	项目E	5000	50000
2017	项目F	6000	60000
2018	项目G	7000	70000
2019	项目H	8000	80000
2020	项目I	9000	90000
2021	项目J	10000	100000
2022	项目K	11000	110000
2023	项目L	12000	120000
2024	项目M	13000	130000
2025	项目N	14000	140000
2026	项目O	15000	150000
2027	项目P	16000	160000
2028	项目Q	17000	170000
2029	项目R	18000	180000
2030	项目S	19000	190000
2031	项目T	20000	200000
2032	项目U	21000	210000
2033	项目V	22000	220000
2034	项目W	23000	230000
2035	项目X	24000	240000
2036	项目Y	25000	250000
2037	项目Z	26000	260000
2038	项目AA	27000	270000
2039	项目AB	28000	280000
2040	项目AC	29000	290000
2041	项目AD	30000	300000
2042	项目AE	31000	310000
2043	项目AF	32000	320000
2044	项目AG	33000	330000
2045	项目AH	34000	340000
2046	项目AI	35000	350000
2047	项目AJ	36000	360000
2048	项目AK	37000	370000
2049	项目AL	38000	380000
2050	项目AM	39000	390000
2051	项目AN	40000	400000
2052	项目AO	41000	410000
2053	项目AP	42000	420000
2054	项目AQ	43000	430000
2055	项目AR	44000	440000
2056	项目AS	45000	450000
2057	项目AT	46000	460000
2058	项目AU	47000	470000
2059	项目AV	48000	480000
2060	项目AW	49000	490000
2061	项目AX	50000	500000
2062	项目AY	51000	510000
2063	项目AZ	52000	520000
2064	项目BA	53000	530000
2065	项目BB	54000	540000
2066	项目BC	55000	550000
2067	项目BD	56000	560000
2068	项目BE	57000	570000
2069	项目BF	58000	580000
2070	项目BG	59000	590000
2071	项目BH	60000	600000
2072	项目BI	61000	610000
2073	项目BJ	62000	620000
2074	项目BK	63000	630000
2075	项目BL	64000	640000
2076	项目BM	65000	650000
2077	项目BN	66000	660000
2078	项目BO	67000	670000
2079	项目BP	68000	680000
2080	项目BQ	69000	690000
2081	项目BR	70000	700000
2082	项目BS	71000	710000
2083	项目BT	72000	720000
2084	项目BU	73000	730000
2085	项目BV	74000	740000
2086	项目BW	75000	750000
2087	项目BX	76000	760000
2088	项目BY	77000	770000
2089	项目BZ	78000	780000
2090	项目CA	79000	790000
2091	项目CB	80000	800000
2092	项目CC	81000	810000
2093	项目CD	82000	820000
2094	项目CE	83000	830000
2095	项目CF	84000	840000
2096	项目CG	85000	850000
2097	项目CH	86000	860000
2098	项目CI	87000	870000
2099	项目CJ	88000	880000
2100	项目CK	89000	890000
2101	项目CL	90000	900000
2102	项目CM	91000	910000
2103	项目CN	92000	920000
2104	项目CO	93000	930000
2105	项目CP	94000	940000
2106	项目CQ	95000	950000
2107	项目CR	96000	960000
2108	项目CS	97000	970000
2109	项目CT	98000	980000
2110	项目CU	99000	990000
2111	项目CV	100000	1000000

智能下数纸®
用毛重量
用毛比例

ERP

尺寸表

ERP系统 (2012-2013-2014)			
年份	项目	数量	金额
2012	项目A	1000	10000
2013	项目B	2000	20000
2014	项目C	3000	30000
2015	项目D	4000	40000
2016	项目E	5000	50000
2017	项目F	6000	60000
2018	项目G	7000	70000
2019	项目H	8000	80000
2020	项目I	9000	90000
2021	项目J	10000	100000
2022	项目K	11000	110000
2023	项目L	12000	120000
2024	项目M	13000	130000
2025	项目N	14000	140000
2026	项目O	15000	150000
2027	项目P	16000	160000
2028	项目Q	17000	170000
2029	项目R	18000	180000
2030	项目S	19000	190000
2031	项目T	20000	200000
2032	项目U	21000	210000
2033	项目V	22000	220000
2034	项目W	23000	230000
2035	项目X	24000	240000
2036	项目Y	25000	250000
2037	项目Z	26000	260000
2038	项目AA	27000	270000
2039	项目AB	28000	280000
2040	项目AC	29000	290000
2041	项目AD	30000	300000
2042	项目AE	31000	310000
2043	项目AF	32000	320000
2044	项目AG	33000	330000
2045	项目AH	34000	340000
2046	项目AI	35000	350000
2047	项目AJ	36000	360000
2048	项目AK	37000	370000
2049	项目AL	38000	380000
2050	项目AM	39000	390000
2051	项目AN	40000	400000
2052	项目AO	41000	410000
2053	项目AP	42000	420000
2054	项目AQ	43000	430000
2055	项目AR	44000	440000
2056	项目AS	45000	450000
2057	项目AT	46000	460000
2058	项目AU	47000	470000
2059	项目AV	48000	480000
2060	项目AW	49000	490000
2061	项目AX	50000	500000
2062	项目AY	51000	510000
2063	项目AZ	52000	520000
2064	项目BA	53000	530000
2065	项目BB	54000	540000
2066	项目BC	55000	550000
2067	项目BD	56000	560000
2068	项目BE	57000	570000
2069	项目BF	58000	580000
2070	项目BG	59000	590000
2071	项目BH	60000	600000
2072	项目BI	61000	610000
2073	项目BJ	62000	620000
2074	项目BK	63000	630000
2075	项目BL	64000	640000
2076	项目BM	65000	650000
2077	项目BN	66000	660000
2078	项目BO	67000	670000
2079	项目BP	68000	680000
2080	项目BQ	69000	690000
2081	项目BR	70000	700000
2082	项目BS	71000	710000
2083	项目BT	72000	720000
2084	项目BU	73000	730000
2085	项目BV	74000	740000
2086	项目BW	75000	750000
2087	项目BX	76000	760000
2088	项目BY	77000	770000
2089	项目BZ	78000	780000
2090	项目CA	79000	790000
2091	项目CB	80000	800000
2092	项目CC	81000	810000
2093	项目CD	82000	820000
2094	项目CE	83000	830000
2095	项目CF	84000	840000
2096	项目CG	85000	850000
2097	项目CH	86000	860000
2098	项目CI	87000	870000
2099	项目CJ	88000	880000
2100	项目CK	89000	890000
2101	项目CL	90000	900000
2102	项目CM	91000	910000
2103	项目CN	92000	920000
2104	项目CO	93000	930000
2105	项目CP	94000	940000
2106	项目CQ	95000	950000
2107	项目CR	96000	960000
2108	项目CS	97000	970000
2109	项目CT	98000	980000
2110	项目CU	99000	990000
2111	项目CV	100000	1000000

间色齐码/ERP对接

下 数 纸

尺码 M

V领开衫

量度单位: 厘米

身长 24.0

胸围 19.0

袖围 15.0

上胸围 14.0

袖长/肩宽度 22.0

夹肩斜度 9.0

袖口 7.0

袖口宽 5.0

下胸围 16.5

衫脚高 3.0

袖口高 2.0

领口高 1.3

领口 7.0

前领深 6.5

后领深 0.5

肩斜 1.0

腰围

腰距 16.8

前后袖口 (针数: 12 针)

毛料: A 色

组织: 单边

面字码: 10 支拉 13.5/8 英寸

平方: 6.5 支 X 4.5 转

衫脚及袖口 (2x1)

毛料: A 色

面字码: 5 埃拉 17/8 英寸

平方: 4.762 转

每件净机重量 (克)

前幅重 41.9

后幅重 41.1

袖重 48.1

其它

总重 131.1

复核人

毛料名称

A 2 条 100% 羊毛

B 2 条 100% 羊毛

C 2 条 100% 羊毛

后幅

段别	罗拉	速度
衫脚	40	80
衫身	40	80
翻针	11	40
编织时间	7分07秒	

前幅

段别	罗拉	速度
衫脚	40	80
衫身	40	80
翻针	11	40
编织时间	7分38秒	

袖子

段别	罗拉	速度
衫脚	40	80
衫身	40	80
翻针	11	40
编织时间	5分27秒	

总量字码直 脚底95面105 身135度100

衫脚共14 转 4,920 粒
衫身共94 转 20,344 粒
25 支 (47支) 25支

色	转
C 1	
B 3	
A 1 5	
C 4	
B 3 次	
C 1 4	
B 1	
A 2 次	
C 3 2	
A 4	
C 2	
A 2	
B 6 次	

身

中挑机

2 转

0.5 - 1 - 5 (无边)

1 转

1 - 2 - 10 (4 支边)

24 转

3 - 1 - 2

2 - 1 - 2 (4 支边)

2 - 2 - 2

1 转

两边各套针5支

53 转

衫身: 单边 间色

衫脚: 2x1 面1支包 A 色 14 转
后幅: 开 123 支 2x1 上梳, 圆筒1 转

色	转
C 2	
B 3	
A 1 5	
C 4	
B 3 次	
C 1 4	
B 1	
A 2 次	
C 3 2	
A 4	
C 2	
A 2	
B 6 次	

身

5 转

4 + 1 + 2

3 + 1 + 2

收完花11 转

第6次收花另1 转中第3支分边收领

3 - 2 - 2

2 - 2 - 3 (4 支边)

2 - 2 - 2

1 转

两边各套针5支

53 转

过梳后=133支

衫身: 单边 间色

衫脚: 2x1 面1支包 A 色 14 转
前幅: 开 132 支 2x1 上梳, 圆筒1 转

袖咀共10 转 2,112 粒
袖身共83 转 12,716 粒
22 支

色	转
A 1 3	
C 4	
B 3 次	
C 1 4	
B 1	
A 2 次	
C 3 2	
A 4	
C 2	
A 2	
B 6 次	
C 3	
A 4	
C 2	

身

中挑机

2 转

1 - 2 - 6 (无边)

1.5 - 2 - 4

2 - 2 - 3

3 - 2 - 2 (4 支边)

27 3 - 2 - 1

1 转

两边各套针5支

9 转

4 + 1 + 12

3 转

袖身: 单边 间色

袖咀: 2x1 面1支包 A 色 10 转
袖: 开 72 支 2x1 上梳, 圆筒1 转

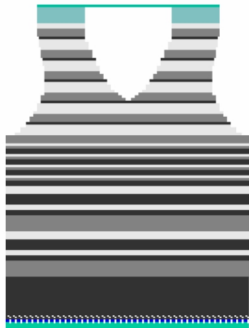
间色齐码/ERP对接

方格纸

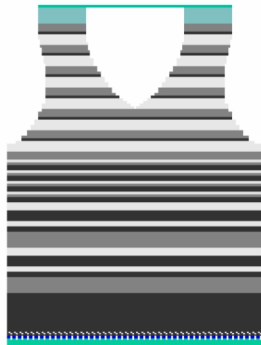
生产编号 : SKT-SH001
款式编号 : SKT-2019
组合 : COMBO1(S,前幅)



生产编号 : SKT-SH001
款式编号 : SKT-2019
组合 : COMBO1(M,前幅)



生产编号 : SKT-SH001
款式编号 : SKT-2019
组合 : COMBO1(L,前幅)





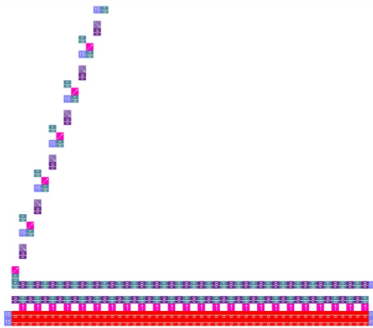
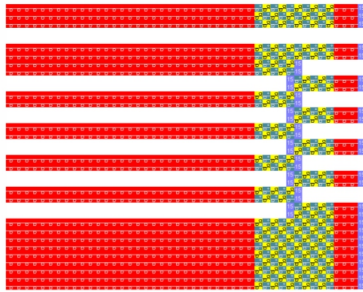
正面

背面



前幅全长拉 20 2/8 吋

方格纸+电控档



数据分析

	传统做法	原身出钮门+膊位套针	备注
衫片编织	10' 52"	14' 17"	
胸贴编织	2' 00"	/	
缝合时间	2' 17"	/	膊位锁眼（48支用时15秒） 机器套针：平均套1支1秒（速度70）
挑撞时间	3 '30 "	0' 20"	
编织成本	1.673元	1.857元	0.130元 / 分钟
缝盘成本	0.904元	/	0.396元 / 分钟
挑撞成本	1.323元	0.126元	0.378元 / 分钟
总成本	3.900元	1.983元	

正面



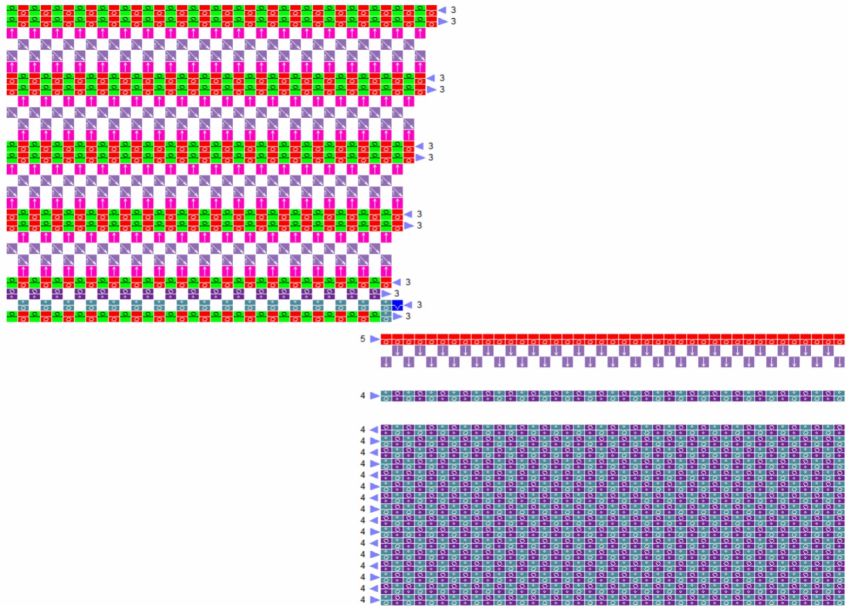
背面



方格纸



电控档



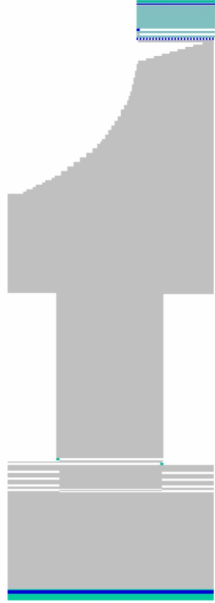


正面



背面

方格纸



	传统做法	原身出袋布	备注
衫片编织时间	19' 50"	23' 44"	
袋布编织时间	1' 30"	/	
上袋缝合时间	3 '56 "	/	
挑撞时间	4 '37 "	0' 20"	
编织成本	2.773元	3.085元	0.130元 / 分钟
缝盘成本	1.558元	/	0.396元 / 分钟
挑撞成本	1.745元	0.126元	0.378元 / 分钟
总成本	6.076元	3.211元	



下数纸

编织规格表

尺码 M

量度单位: 厘米	断后陈陆(针长: 12 针)	
胸围	31.0	毛料:
胸围	26.0	组织: 单边
身长	34.0	面字码: 10 支拉 1 4/8 英吋
夹裙直度	14.0	平方: 6.5 支 X 4.32 转
膝斜	2.0	(0.123)
领宽	14.0	
前领深	15.0	衫领及袖口(圆筒)
后领深	2.0	毛料:
腰围	46.0	面字码: 10 支拉 2 3/8 英吋
腰距	42.0	平方: 9 转
下脚围	48.0	
领站高	2.5	
领站围筒高	0.8	
衫领高	1.5	
袖咀高	5.0	
袖口阔	9.0	
袖长膝边度	56.0	
袖阔	17.0	
R	5.0	
每打净机重量(磅)	毛料名称	
前箱重		
后箱重		
袖重		
领站重		
织重		
其它		
总重		
复核人		

衫身共144 转
39支 (42支)

64	42
9	42
21	81
17	81
19	81
78	108

齐织1转

1-5-3.

1-4-6

21 转

17 转夹边1/2支扭叉

3-2-3.

2.2.3

$$1 + 3 = 4$$

1 妹

市油麻地

天通會計/文
明社

5145
5146

27 转贴边画32支洛袋纱49支

衫身: 单边

衫脚: 圆筒 13 转 平半转

面1支包, 结上梳

前幅: 分边织半幅开 108/ 107支

前幅全长拉 17 6/8 吋

10 转

3-1-4

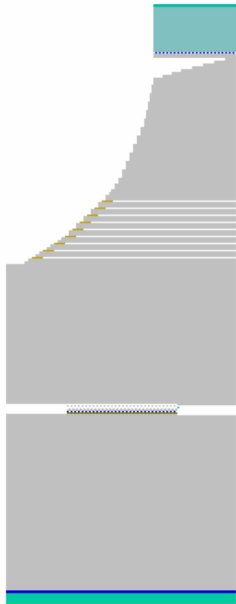
3 - 2 - 6

領: 2 - 2 - 13

貼边收領

80 娃

原身袋口套针



袋口做法对比（袋口60支针）

缝盘	机器
锁眼：1' 45"	套针：1' 00"
收线头：0 '40 "	(套针1秒套1支)
总时间：2 '25 "	总时间：1' 00"

正面



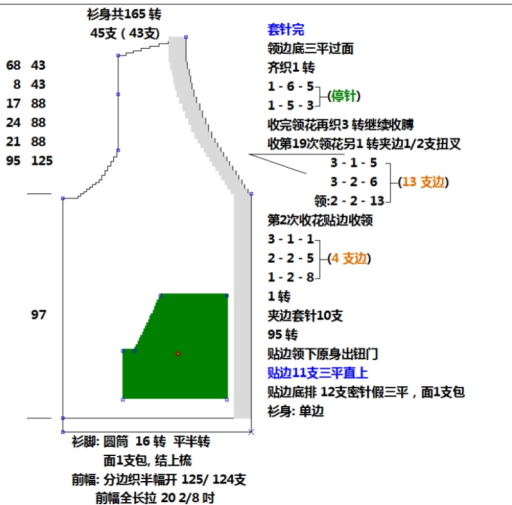
背面



编织规格表

尺码 M

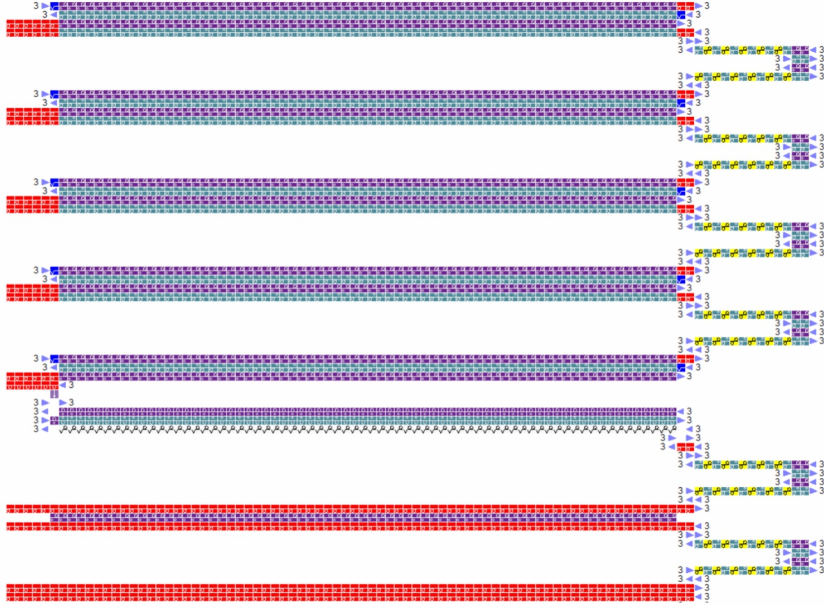
量度单位 厘米	规格值 (尺码 12 岁)
领宽	38.0
肩宽	30.5
身长	41.0
夹领直度	16.0
腰斜	2.0
袖宽	15.0
前领深	17.0
后领深	2.0
腰宽	46.0
腰距	42.0
下脚宽	48.0
领贴高	2.5
领贴圆周高	0.8
衫脚高	1.5
袖电高	2.0
袖口阔	7.0
袖长贴边度	35.0
袖宽	11.0
每打落机重量 (磅)	毛料名称
前幅重	
袖重	
袖片 1 重	
其它	
总重	
复核人	



方格纸



电控档





正面

背面



编织规格表

尺码 M

肩度单位	厘米	规格值 (寸号、尺码)
胸围	35.0	毛料 A 色
胸围	28.0	组织 单边
身长	40.0	面尺码: 10 支拉 1-3/8 英寸
夹领宽度	15.0	平方: 7.2 支 X 5.5 转
肘部	2.0	(0.123)
袖宽	14.0	
前袖深	15.0	五瓣衫领 (圆领)
后袖深	2.0	毛料 A 色
翻宽	46.0	面尺码: 10 支拉 1-1/8 英寸
翻距	42.0	平方: 13 转
下摆宽	48.0	
袖口高	2.5	袖口 (圆领)
袖口圆筒高	0.8	毛料 A 色 2 条毛
衫袖高	1.5	面尺码: 10 支拉 1-1/8 英寸
袖口宽	2.0	平方: 13 转
袖口圆	7.0	
袖口翻边度	35.0	
袖宽	11.0	
每打净机重量 (磅)		毛料名称
前领重		A 2 条 100%羊毛
袖重		B 2 条 100%羊毛
袋重		
领片 1 重		
其它		
总重		
复核人		

衫身共216转

48支 (47支)

81 47

11 95

21 95

30 95

27 95

127 133

收完领花再织13 转

收第21次领花另2 转夹边1/2支扭叉

3 - 1 - 9

3 - 2 - 5

領:2 - 2 - 14.

第6次收花另1 转贴边收领

3-2-4-

2-2-5 (4支边)

1-2-5]

1转

夹边套针10支

73 转

51 转再扭袋位<只扭左半幅>

3 转扭袋位<只扭左半幅>(x 68 x 贴29)

貼邊11支三平直上

衫身: 单边 间色

衫脚: 圆筒 A 色 19 转 平半转

面1支包, 结上梳

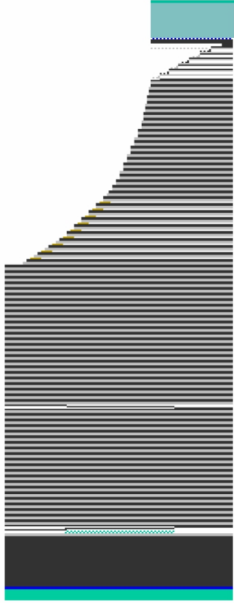
前幅: 分边织半幅开 133/ 132支

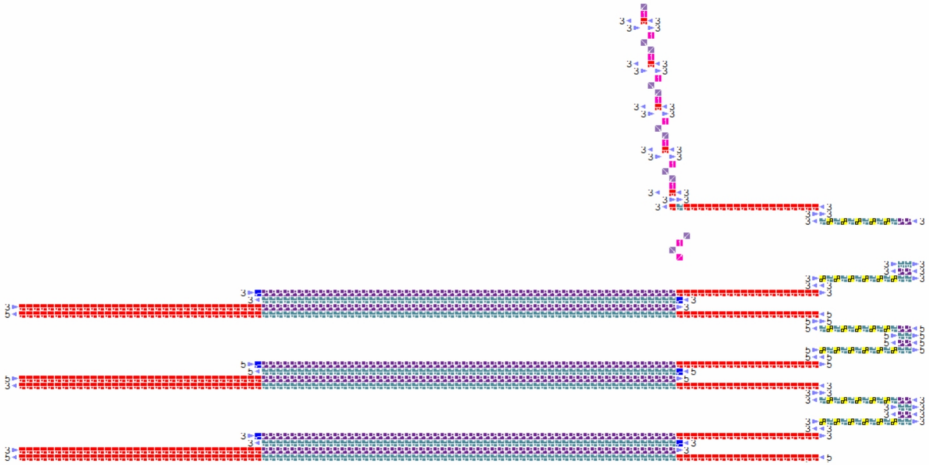
前幅全长拉 26 5/8 吋

色	转	
A	1	108
B	1	次

身

方格纸





正面



背面





各织法时间(单系统编织)

布片组织	编织速度	编织时间
2色提花 (莱卡)	70	29' 00"
底浮线	70	19' 41"
底针	70	19' 26"
凸毛	70	19' 26"
打花	70	18' 36"
松结字码	70	40' 00"
毛圈	70	22' 45"
桂花针	70	20' 03"



正面

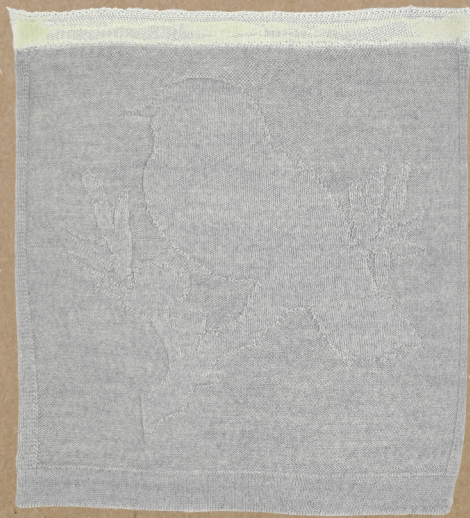


背面

2色提花 (莱卡)



正面



底浮线

背面



正面

底针



背面



正面

凸毛



背面



正面



背面

打花



正面

松结字码



背面



正面

毛圈



背面



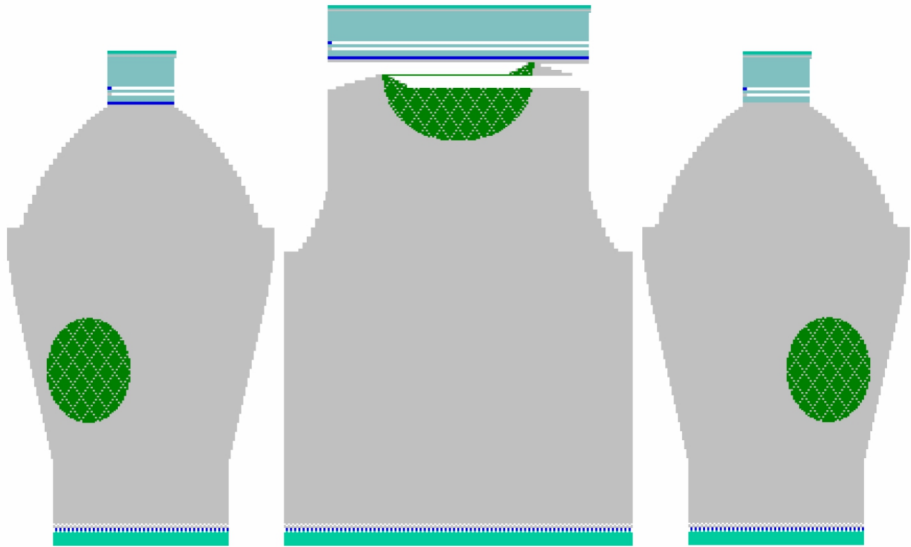
正面

桂花针



背面

方格纸





电控档



正面

背面



电控动作



1X1



2X1



2X2



四平



1X1



2X1



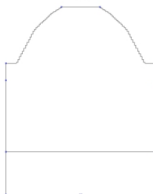
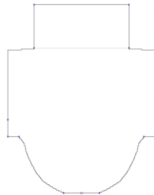
2X2



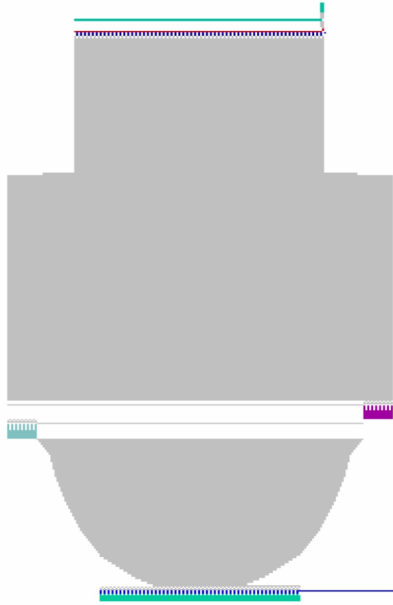
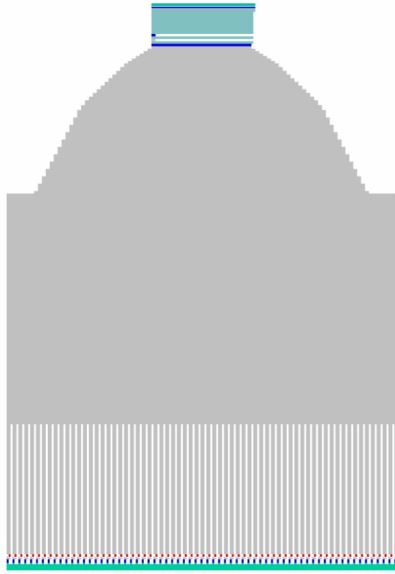
四平

泡泡袖

泡泡袖:开 102支 1x1 上梳



方格纸



泡泡袖A



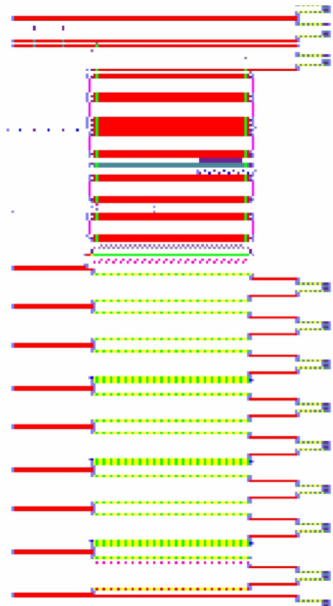
泡泡袖B



方格纸



电控档



正面



背面



女装圆领弯夹平膊 - 7针坑条 + 扭绳		
编织时间	前幅	32' 30"
	后幅	30' 15"
	双袖	53' 50"
	领贴	1' 50"
	总时间	118' 25"
织机工价	¥0.130/分钟 (¥171.6/天, 以22小时即1320分钟计)	
编织成本 (元)	¥15.394/件	
缝合时间	16' 00"	
缝合工价	¥0.398/分钟 (¥238.5/天, 以10小时即600分钟计)	
缝合成本 (元)	¥6.358/件	
挑撞时间	7' 00"	
挑撞工价	¥0.378/分钟 (¥227/天, 以10小时即600分钟计)	
挑撞成本 (元)	¥2.646/件	
洗水成本 - 洗水 (洗办) (元)	¥12/件	
查烫成本 - 查检烫衫 (烫办) (元)	¥10/件	
总成本	¥46.398/件	



正面

背面



